

■ Sorten	A
Beschichtete Sorten / CVD	A002
Beschichtete Sorten / PVD	A003
Keramik	A005
Cermet	A005
CBN	A006
PKD	A007
Unbeschichtetes Hartmetall	A007
■ TurnLine	B
Wendeschnidplatten / Drehen	B002
Halter / Außendrehen	B180
Halter / Innendrehen	B262
Miniaturbearbeitung	B318
Gewindedrehen	B376
■ GrooveLine	C
Ab-, Ein- und Stechdrehen	C002
■ MillLine	D
Hochvorschubfräsen	D002
Schulterfräsen	D032
Planfräsen	D118
Nutenfräsen	D172
Kopierfräsen	D188
Multifunktionsfräser	D224
Wendeschnidplatten / Fräsen	D315
■ DrillLine	E
Wechselkopf-/Spiralbohrsysteme	E004
Wendeplattenbohrer	E070
Tieflochbohrer	E102
■ ToolLine	F
Werkzeugaufnahmen	F002
■ Benutzerhandbuch	G
Austauschteile für Werkzeuge	G002
Technische Informationen	G029
Inhaltsverzeichnis (Alphabetisch)	G084

Anleitung

■ Überblick Anwendungssymbole

Gewindedrehen



Gewindedrehen a.



Gewindedrehen i.

Stechen



Einstechen a.



Einstechen, Stechdrehen a.



Einstechen (Vollradius)



Einstechen, Stechdrehen (Vollradius)



Profilstechen a.



Einstechen i.



Einstechen, Stechdrehen i.



Einstechen, Stechdrehen i. (Vollradius)



Einstechen i. (Vollradius)



Abstechen



Planeinstechen



Planeinstechen, Stechdrehen



Planeinstechen i.



Planeinstechen, Stechdrehen i.



Planeinstechen mit Schaft i.

Fräsen



Schulterfräsen



Schulterfräsen (tief)



Schulterfräsen (mit Radius)



Planfräsen



Nutenfräsen



Nutenfräsen (mit Radius)



Nutenfräsen



Schulterfräsen



Taschenfräsen



Schräg-eintauchen



Kopierfräsen



Vertikales Zeilenfräsen



Aufweiten



Bohren



Senkbohren



Fas-Fräsen



Fas-Fräsen



Trennfräsen

Bohren



Bohren



Miniaturbohren



Tieflochbohren



Fas-Bohren



Werkzeug-Kit



Innere Kühlmittelzufuhr



Innere Kühlmittelzufuhr Hochdruck

■ Überblick Werkzeugsymbole

Drehen



Halter Außendrehen



Halter Innendrehen



Miniaturbearbeitung



Gewindedrehen

Stechen, Stechdrehen und Abstechen



Ab-, Ein- und Stechdrehen

Fräsen



Hochvorschubfräser



Schulterfräser



Planfräser



Nutenfräser



Kopierfräser



Multifunktionsfräser

Bohren



Spiralbohrer



Wendepplattenbohrer



Tieflochbohrer

Werkzeugaufnahmen



Werkzeugaufnahmen

Anleitung

■ Hinweise zur Benutzung dieses Katalogs

- ★ Dieser Katalog zeigt Zerspanungswerkzeuge der Tungaloy Corporation ab November 2016.
- ★ Spezifikationen und Lagerstandards des Katalogs können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
- ★ Alle Abmessungen sind in metrischer Maßeinheit aufgeführt.
- ★ Trägerwerkzeuge werden ohne Wendeschneidplatten bzw. Einsätze geliefert. Diese müssen separat bestellt werden.

■ Suche nach einem Werkzeug

- ★ In diesem Katalog sind die Zerspanungswerkzeuge in 5 Kategorien unterteilt.
 - TurnLine (Werkzeuge für die Drehbearbeitung), GrooveLine (Werkzeuge für die Stechbearbeitung), MillLine (Werkzeuge für die Fräsbearbeitung), DrillLine (Werkzeuge für die Bohrbearbeitung), und ToolLine (Werkzeugaufnahmen).



Beispiel: MillLine Hochvorschubfräser

- ★ Ein alphabetisches Inhaltsverzeichnis finden Sie ab Seite G084.

■ Bestellleitfaden

- ★ Bezeichnung für Wendeschneidplattenbestückte Werkzeuge – Halter, Fräser, Bohrer, etc.

- Alle im Katalog aufgeführten Werkzeughalter können bestellt werden.
- Rechts, bzw. links aufgeführte Werkzeughalter weisen die Bezeichnung "R/L" auf.

Beispiel 1: Katalog Nr.: A16Q-STFPR/L13-D180

In diesem Fall kann eine rechte Ausführung A16Q-STFPR13-D180 oder eine linke Ausführung A16Q-STFPL13-D180 bestellt werden.

Beispiel 2: Katalog Nr.: A20R-STFPR13-D220

In diesem Fall kann nur eine rechte Ausführung bestellt werden.

Kontaktieren Sie uns falls eine linke Ausführung benötigt wird.

- ★ Lagerstandard für Wendeschneidplatten und VHM-Werkzeuge

Alle mit einem ● gekennzeichneten Wendeschneidplatten können bestellt werden.

Kontaktieren Sie uns falls Wendeschneidplatten ohne Kennzeichnung benötigt werden.